


# MayMay.iCU

## MÃ LỖI HVP-70

| Mã lỗi  | Nguyên nhân của vấn đề   | Trạng thái và đo lường  |
|---|--|---|
| ER0. 4  | <ol style="list-style-type: none"> <li>Khi bật nguồn, phát hiện điện áp cao</li> <li>Kết nối sai điện áp, quá cao.</li> <li>Vỏ nhôm điện trở mạch phanh bị lỗi hoặc đứt cầu chì F2 của main board.</li> </ol>  | <p>Động cơ và máy sẽ tắt.</p> <p>Vui lòng kiểm tra nguồn AC. (Quá cao)</p> <p><b>*Nếu hộp điều khiển là hệ thống AC 220V, không sử dụng điện áp nguồn AC 380V, nếu không đèn LED sẽ hiển thị ER0. 4 sau 2 giây BẬT nguồn. Nếu tiếp tục cấp nguồn 380V, các tụ điện (C7, C8, C9) của bảng mạch chính sẽ bị nổ trong một khoảng thời gian và gây ra hiện tượng hở mạch cầu chì (F3, F4) của nguồn điện đầu vào.</b></p> <p>Vui lòng kiểm tra bằng máy tính chính.</p> <p>Hãy kiểm tra điện trở vỏ nhôm và cầu chì F2 của bo mạch chính.</p> |
| ER0. 5  | <ol style="list-style-type: none"> <li>Khi bật nguồn, cảm biến dòng điện phát hiện điện áp thấp</li> <li>Kết nối sai điện áp, quá thấp ..</li> </ol>   | <p>Động cơ và máy móc sẽ ngừng hoạt động ..</p> <p>Vui lòng kiểm tra nguồn AC. (Quá thấp) Vui lòng kiểm tra bo mạch chính của máy tính.</p>   |
| ER0. 7  | <ol style="list-style-type: none"> <li>Kết nối kém ở đầu nối động cơ.</li> <li>Lỗi tín hiệu bộ đồng bộ (cảm biến).</li> <li>Synchronizer là một loại vị trí duy nhất và tham số đặt sai loại.</li> <li>Máy bị khóa hoặc có vật kẹt trong puli động cơ.</li> <li>Chất liệu may quá dày.</li> </ol>  | <p>Động cơ và máy sẽ tắt.</p> <p>Vui lòng kiểm tra kết nối của động cơ hoặc đầu nối động cơ.</p> <p>Vui lòng kiểm tra Bộ đồng bộ (cảm biến) và tín hiệu của nó.</p> <p>Vui lòng kiểm tra đầu máy xem có vật mắc kẹt trong puli động cơ hoặc quay không trơn tru hay không.</p>  |
| ER0. số 8   | Hộp hoạt động được liên kết với giao diện CPU có lỗi giao tiếp   | <p>Động cơ và máy sẽ tắt.</p> <p>Vui lòng kiểm tra Hộp hoạt động.</p>   |
| ER0. 9  | <ol style="list-style-type: none"> <li>Máy bị chập điện tử.</li> <li>Bóng bán dẫn công suất của bo mạch chính bị lỗi.</li> </ol>   | <p>Động cơ vẫn có thể chạy, nhưng tất cả các tín hiệu đầu ra và chức năng may mẫu của Hộp vận hành sẽ không hợp lệ ..</p> <p>Vui lòng kiểm tra các miếng đệm đế của máy hoặc giá trị điện trở nhỏ hơn 2 Ω. Vui lòng kiểm tra tất cả các bóng bán dẫn điện liên quan đến điện tử.</p>  |
| ER0. 11   | <ol style="list-style-type: none"> <li>Tham số if 【121.ANU】 được đặt ở chế độ BẬT, nhưng Tự động lên kim bị trục trặc khi bật nguồn.</li> <li>Máy bị khóa hoặc puli động cơ có vật bị kẹt trong đó.</li> </ol>   | <p>Động cơ vẫn có thể chạy, nhưng nó sẽ tự động khởi động chế độ ly hợp. Tất cả mẫu may Không đối và chức năng gạt nước tông đơ sẽ không hợp lệ.</p> <p>Vui lòng kiểm tra tín hiệu vị trí lên của Synchronizer. Vui lòng kiểm tra mạch Synchronizer của bo mạch chính.</p> <p>Vui lòng kiểm tra đầu máy xem có vật mắc kẹt trong puli động cơ hoặc quay không trơn tru hay không.</p>   |
|  | <p>Biểu tượng quay động cơ trên màn hình LCD đang tạm dừng và không di chuyển.</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>Công tắc an toàn bị lỗi hoặc kết nối kém. (Đối với máy khâu liên động hoặc máy khâu mù).</li> <li>Thông số 【075. SFM】 cài đặt không phù hợp với kiểu đầu máy.</li> </ol> | <p>Động cơ dừng.</p> <p>Vui lòng kiểm tra công tắc an toàn.</p> <p>Vui lòng kiểm tra bảng thông số trên 【075. SFM】 cài đặt, đảm bảo rằng nó phù hợp với công tắc an toàn đầu máy</p>  |